

SERBATOI PER INDUSTRIA

La tecnologia ORM applicata al PRFV (resina poliesteri rinforzata con fibre di vetro), consente di realizzare serbatoi da stoccaggio di grandi dimensioni e con caratteristiche eccezionali:

- elevata resistenza meccanica
- bassa conducibilità termica
- basso coefficiente di dilatazione
- resistenza chimica ad un grande numero di sostanze impiegate nell'industria
- atossicità e resistenza agli agenti atmosferici
- basso costo di installazione e movimentazione
- lunga durata di esercizio

I serbatoi ORM trovano larga applicazione nell'industria agroalimentare (casearia, olearia, conserviera, ecc.), chimica, farmaceutica, petrolchimica, tessile, conciaria, cartaria e navale. I serbatoi ORM soddisfano anche le esigenze tecniche ed impiantistiche per l'antincendio.

Le tecnologie costruttive dei serbatoi ORM sono: hand lay-up, spray-up e filament winding. I serbatoi sono costituiti da un primo strato impermeabile ed anticorrosivo (liner), destinato al contatto col liquido, realizzato impiegando resine ad alta resistenza. Lo strato successivo, che costituisce la struttura portante del serbatoio, viene eseguito avvolgendo in modo incrociato e radiale fibre continue di vetro, impregnate con resina e fibre di vetro tagliate applicate mediante pistola a spruzzo, per conferire al serbatoio un'elevatissima resistenza meccanica ed un alto coefficiente di sicurezza. Il terzo strato, ricco di resina, protegge i precedenti formando una superficie lucida e liscia che conferisce al manufatto ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici.

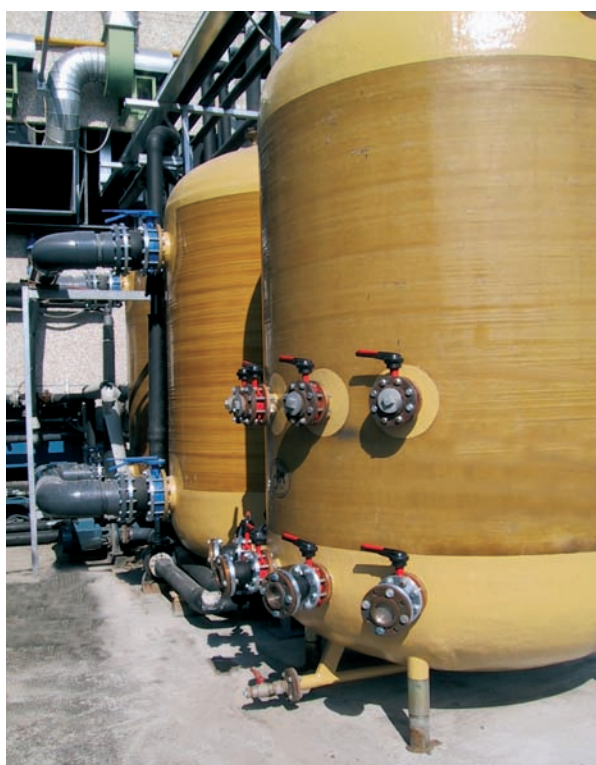
40 anni di esperienza nella lavorazione e l'impegno costante nella ricerca e sviluppo, permettono a ORM di offrire la massima collaborazione per la soluzione di problemi connessi all'impiantistica per ogni tipo di industria. Su richiesta si realizzano serbatoi su specifiche tecniche del cliente e accessoriati con ogni tipo di raccorderia.



Impianto antincendio Centro Olimpico TORINO 2006, costituito da due cisterne da interro serie acqua in vetroresina. Capacità specifica di 50 mc.



FASE DI ESECUZIONE



MESSA IN ESERCIZIO

Batteria di cisterne cilindriche verticali a fondo bombato in vetroresina, coibentate con poliuretano espanso. Capacità specifica di 9,5 mc.



Cisterna cilindrica verticale a fondo bombato in resina bisfenolica, per il contenimento di sostanze chimiche fino ad una temperatura massima di 80° C, accessoriata con staffe in acciaio per l'installazione di bilancia, parapetto e scala di accesso. Capacità specifica di 19 mc.

CISTERNE ORIZZONTALI

Le cisterne orizzontali ORM trovano largo impiego nell'industria chimica e alimentare. Sono realizzate per soddisfare le più svariate esigenze di stoccaggio di liquidi, grazie ad una vasta gamma di soluzioni diversificate per capacità (da 1000 a 80000 lt), per configurazione geometrica e per tipologia di posa (da stoccaggio e da interro). Le caratteristiche dimensionali e le modalità di posa sono le medesime delle cisterne orizzontali per acqua (vedi pag. 6).



CISTERNA DA INTERRO. CAPACITÀ 40.000 lt.

CISTERNE VERTICALI

Le cisterne verticali ORM trovano largo impiego nell'industria chimica e alimentare. Sono realizzate per soddisfare le più svariate esigenze di stoccaggio di liquidi, grazie ad una vasta gamma di soluzioni diversificate per capacità (da 2500 a 50000 lt) e per configurazione geometrica (fondo piatto e fondo bombato). Le caratteristiche dimensionali sono le medesime delle cisterne verticali per enologia (vedi pag. 13).



COLONNE DI STRIPPAGGIO.
ALTEZZA 11 m.



CISTERNA VERTICALE A FONDO PIATTO. CAPACITÀ 65.000 lt.

SEDIMENTATORI STATICI

CAPACITÀ (lt)	DIMENSIONI (mm)			
	DI	H	DI	H
1000	900	2120	1040	1890
1500	1040	2460		
2000	1200	2470		
3000	1400	2920		
4000	1600	2960		
5000	1600	3460		
6000	1800	3450		
7000	1800	3850		
8000	1800	4250	2000	3780
10000	2000	4430	2500	3570
15000	2500	4590		
20000	2500	5620	3000	4700
30000	3000	6480		
40000	3000	7895		

DI=diametro interno H=altezza senza gambe

Tramogge coniche di serie da 60° e 90°.



CISTERNA VERTICALE A FONDO BOMBATO IN PRESSIONE. CAPACITÀ 7.500 lt.



SEDIMENTATORE STATICO (VISTA INTERNA)